

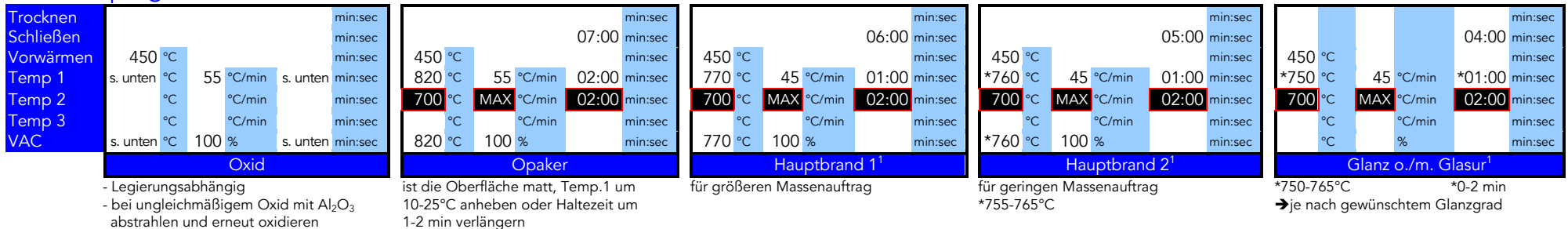
- ▶ ohne Abkühlphase auf **cosmica.p**
- ▶ ohne Abkühlphase auf Legierungen mit WAK 15,9 bis 16,4  $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$  (25-500°C), wie z.B.:

Wegold Bio-Activity, Wegold Norm Supra, Wegold Bio-EVO, Wegold Bioconcept, Wegold Norm, Wegold M-NF, Wegold ecolight, Wegold ecotec

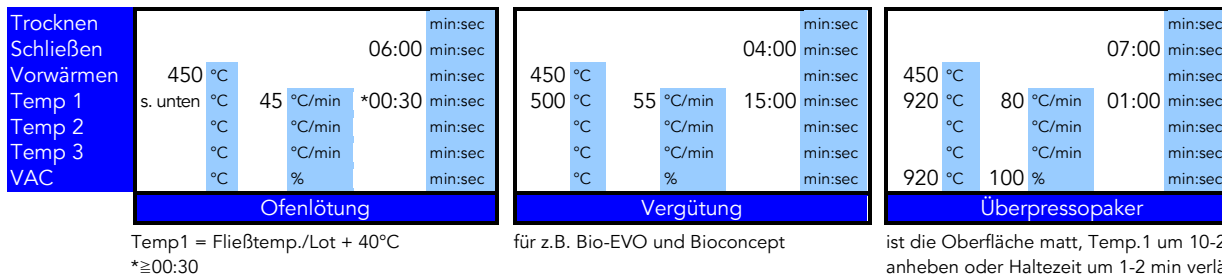
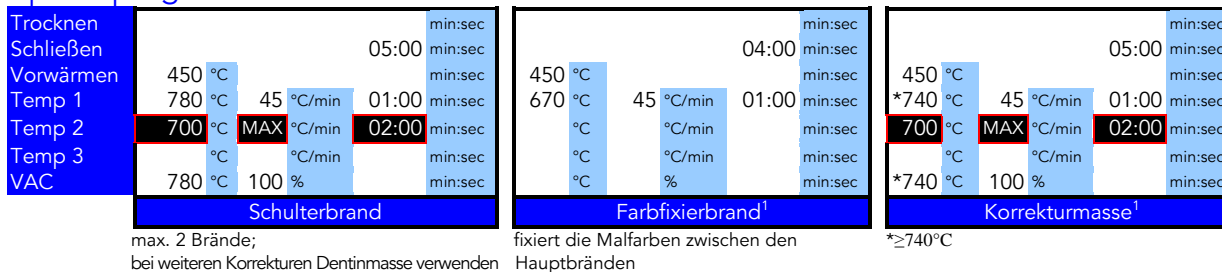
- ▶ mit Abkühlphase **Temp2: 700°C / MAX°C/min / 02:00min** auf Legierungen mit WAK 16,5 bis 17,0  $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$  (25-500°C), wie z.B.:

Wegold Copynorm, Wegold Biomedic PDF, Wegold NF IV, Wegold PM-NF, Wegold econorm, Wegold ecogold, Wegold ecoplus

### Standardprogramme



### Spezialprogramme



<sup>1</sup> Programme auch für **cosmica.p**: bei sehr grazilen Restaurationen kann die Endtemperatur um 5 – 15°C abgesenkt werden

**Empfehlung:** Bei großspannigen Arbeiten und stark unterschiedlichen Materialstärken, kann ein langsames Öffnen der Brennkammer sinnvoll sein → dabei zunächst möglichst schnell auf unter 680°C kühlen (Spannungskühlen; Ausgleich von unterschiedlichem Abkühlverhalten).

alle Angaben sind Empfehlungen/Richtwerte – Abweichungen aufgrund unterschiedlicher Ofenleistungen/Gegebenheiten sind möglich