

classica

Brenntabelle ▶ Vario Press 100



Wegold Edelmetalle GmbH
 Alte Salzstrasse 9
 90530 Wendelstein
 Tel. +49 (0)9129/ 40 30 0
 www.wegold.de

▶ auf Legierungen mit WAK 13,8 bis 15,1 $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ (25-600°C), wie z.B.:

Wegold GS, Wegold Bio-Attraction, Wegold Bio-REVO, Wegold Bio-Creativ, Wegold Bio-Compose, Wegold H, Wegold Biologic, Wegold U, Wegold HG plus, Wegold SF, Wegold N2, Wegold DG, Wegold MT, Wegold Ag, Wegold eco-connect, Wegold ecosave, Wegobond

Nr.	Name	Vorwärmzeit min	Vorwärmtemp. °C	Glüh-temp. °C	Glühzeit min	Aufheizrate °C/min	Endtemp. °C	Haltezeit min	Vakuum Start b. Glühen min	Vakuum in Haltezeit min	Bemerkung
Standardprogramme											
	Oxid	0:00	450	450	0:00	60	siehe rechts	siehe rechts	0:00	siehe rechts	- siehe Verarbeitungsanleitung der jeweiligen Legierung - bei ungleichmäßigem Oxid bitte mit Aluoxid abstrahlen und erneut oxidieren
	Opaker	6:00	450	450	1:00	60	920	2:00	0:00	0:00	ist die Oberfläche matt, Endtemp. um 10-25°C anheben oder Haltezeit um 1 - 2 min verlängern
	Hauptbrand 1	5:00	450	450	1:00	60	850	1:00	0:00	0:00	für alle Brände mit größerem Massenauftrag
	Hauptbrand 2	4:00	450	450	1:00	60	835 - 845	1:00	0:00	0:00	für alle Brände mit geringem Massenauftrag
	Glanz o./m. Glasur	3:00	450	450	1:00	60 - 80	820 - 835	0 - 2:00	nein	nein	Aufheizrate, Endtemperatur und Haltezeit variieren je nach gewünschtem Glanzgrad
Spezialprogramme											
	Schulterbrand	4:00	450	450	1:00	60	890	1:00	0:00	0:00	maximal 2 Brände; bei weiteren Korrekturen Dentinmasse verwenden
	Korrekturmasse	4:00	450	450	1:00	60	≥ 820	1:00	0:00	0:00	
	Ofenlötung	5:00	450	450	1:00	45	siehe rechts	$\geq 0:30$	nein	nein	Endtemperatur = Fließtemperatur/Lot + 40-70°C

alle Angaben sind Empfehlungen/Richtwerte – Abweichungen aufgrund unterschiedlicher Ofenleistungen/Gegebenheiten sind möglich

Empfehlung: Bei bestimmten Legierungen (z.B. WAK $\geq 14,5$), großspannigen Arbeiten und stark unterschiedlichen Materialstärken, kann ein langsames Öffnen der Brennkammer sinnvoll sein (Entspannungskühlen).