

Bedienungsanleitung S.LIGHT JR.

Erstellung der Bedienungsanleitung:

03/2009

Dieses Gerät wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und findet gemäß Bedienungsanleitung Einsatz. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung oder nicht sachgemäßem Gebrauch ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Gerät eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal wenn diese Zwecke nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind. Dies gilt auch, wenn das Gerät in Kombination mit Produkten von Mitbewerbern angewendet wird.

Printed in Wendelstein

© Wegold Edelmetalle GmbH, Alte Salzstraße 9, 90530 Wendelstein / Germany

Telefon 09129/ 4030-0, Telefax 09129/ 4030-40

s.line@wegold.de, www.wegold.de/s.line

QMF 4.05-876 Rev. b vom 08.02.2011

Da der Wellenlängenbereich der Kaltlicht LED außerhalb des Polymerisationsbereichs liegt, kann in der Regel mit der Arbeitsplatzbeleuchtung gearbeitet werden, ohne eine vorzeitige Polymerisation auszulösen.

Der Betrieb der Polymerisationslampe wird durch die LED „UV“ signalisiert.

4.2 Setup-Modus

Im Setup-Modus können Sie die voreingestellten Programme nach Belieben ändern.

Um in den Setup-Modus zu gelangen, müssen Sie die Taste „T1-T3“ länger als 5 Sekunden gedrückt halten. Bei blinken der UV Kontroll-LED haben Sie den Setup-Modus erreicht. Um den Programmplatz zu wählen, drücken Sie erneut die Taste „T1-T3“ (kurz), bis die gewünschte LED leuchtet. Anschließend programmieren Sie die gewünschte Polymerisationszeit mit den Tasten 10s und 1s. Der Setup-Modus beendet und speichert das neue Programm nach 5 Sekunden von selbst.

4.3 Einstellung des Sensor-Abstandes

Den Abstand zwischen dem Näherungssensor und dem auflösenden Objekt können Sie individuell wie folgt einstellen:

- Einschalten des Gerätes und gleichzeitig die Tasten 10s und 1s für ca. 3 Sekunden gedrückt halten, bis nach automatischer Kontrolle der einzelnen Funktionen die LEDs T1, T2 und T3 gleichzeitig blinken.
- Nach drücken der Taste 1s wird der aktuelle Wert angezeigt
- Der Wert kann folgendermaßen verändert werden:
 1. drücken der Arbeitslichttaste
 2. Objekt in gewünschtem Abstand unter die Lampe halten
 3. Abspeichern mit der Taste „T1-T3“ (UV-LED leuchtet zur Bestätigung)
- Um den Modus „Einstellen Sensor-Abstand“ zu beenden muss das Gerät ausgeschaltet werden.

Bei laufendem Polymerisationsprogramm ist die Setupsperrung aktiviert. Diese deaktiviert sich nach Ablauf des Programms von selbst.

Individuell einstellbarer Arbeitsabstand des Näherungssensors

Dieses Produkt darf nicht in den Hausmüll geworfen werden. Bitte entsorgen Sie das Produkt in gekennzeichneten Recyclinghöfen oder schicken Sie es an die Wegold Edelmetalle AG.



Haftungsausschluss:

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eigenmächtige Veränderungen sowie durch missbräuchliche oder andere, von der Gebrauchsanleitung abweichende Verwendung entstanden sind.

3 Erste Inbetriebnahme

3.1 Auspacken

Kontrollieren Sie die Verpackung und das Gerät auf Transportschäden. Bei Beschädigungen informieren Sie uns bitte sofort vor dem weiteren Auspacken unter der Telefonnummer 0 91 29 / 40 30-0.

Wir empfehlen Ihnen den Transportschutz und die Verpackung für evtl. Reklamationen aufzubewahren.

Nehmen Sie bitte den S.LIGHT JR. aus der Verpackung heraus und stellen Sie ihn auf eine ebene Oberfläche.

3.2 Lieferumfang

- 1 x S.LIGHT JR.
- 1 x Netzkabel

Kontrollieren Sie bitte unbedingt den Lieferumfang auf Vollständigkeit

3.3 Technische Daten

Maße	150 x 150 x 25 mm
Schwanenhals	300 mm
Gewicht	0,8 kg
Wellenlängenbereich	380 + 470 nm (+/- 10)
Anschlussspannung	5 V
Netzspannung	230 V, 50/60 Hz
Gerätesicherung	1 AT
Schutzklasse	IP 40

3.4 Inbetriebnahme

Bitte verbinden Sie den S.LIGHT JR. nur mit dem mitgelieferten Steckernetzteil. Um das Gerät einzuschalten bedienen Sie den Ein- und Ausschalter an der Rückseite des Gehäuses. Nach automatischer Kontrolle der einzelnen Funktionen ist das Gerät betriebsbereit.

3.5 Geräteansicht und Bezeichnungen



4 Bedienung

Schalten Sie das Gerät durch Betätigung des Einschalters ein. Nach automatischer Kontrolle der einzelnen Funktionen ist das Gerät betriebsbereit.

Die individuellen oder fest programmierten Polymerisationszeiten werden durch auslösen des Näherungssensors gestartet. Hierfür müssen Sie das zu polymerisierende Objekt ca. 2 cm unterhalb des Näherungssensors halten.

In diesem Bereich befindet sich der optimale Lichtfokus für die Polymerisation.

Je weiter Sie das zu polymerisierende Objekt aus dem Lichtfokus entfernen, desto länger ist die Polymerisationszeit.

Das aktivierte Programm kann nicht vorzeitig beendet werden.

4.1 Funktionstasten

Auf dem Foliendisplay befinden sich folgende Funktionstasten:

- Taste T1 bis T3:** Programmwahl. Das aktuelle Programm wird per LED angezeigt.
- Taste 10 s:** Dient zur Einstellung der Zehner-Sekunden im Setup-Modus.
- Taste 1 s:** Dient zur Einstellung der Einer-Sekunden im Setup-Modus.
- Sterntaste:** Dient zum Ein- und Ausschalten der Arbeitsplatzbeleuchtung.